



Management
System
ISO 9001:2015



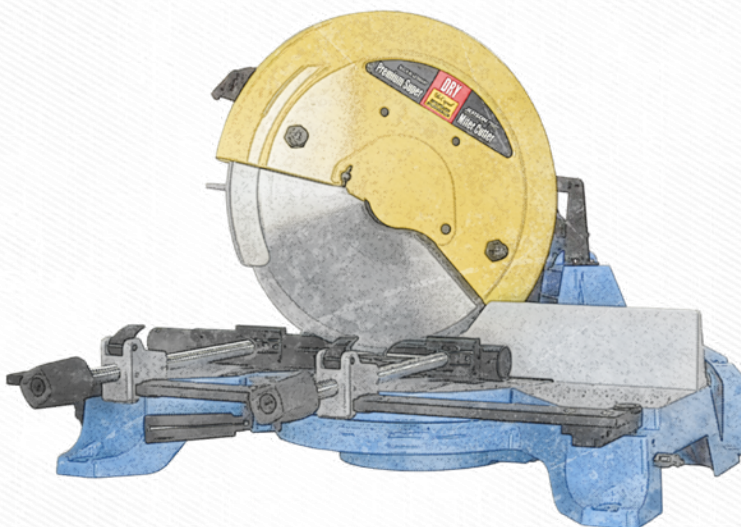
www.tuv.com
ID: 910506291

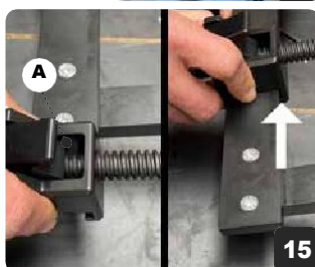
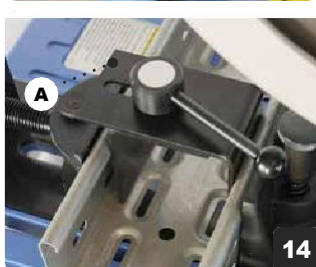
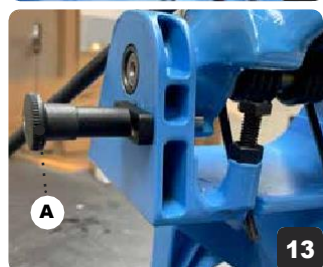
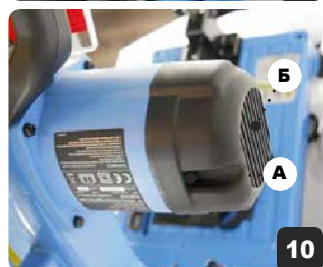
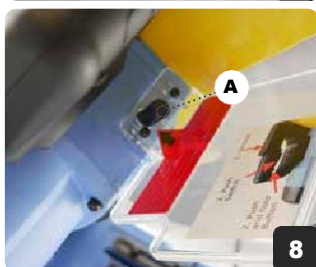
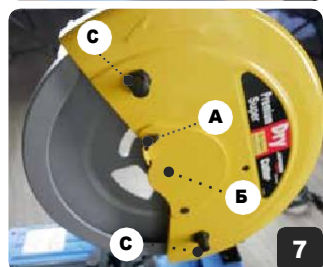
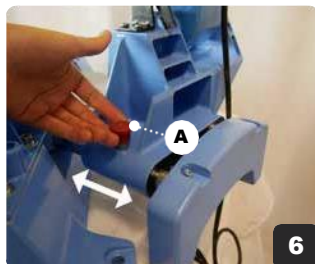
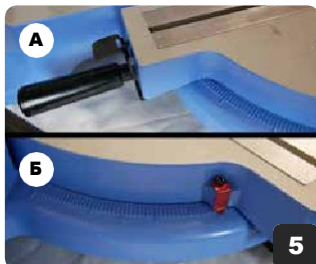
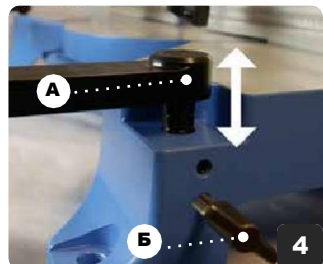
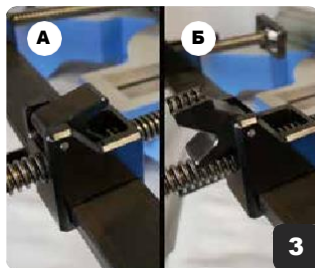
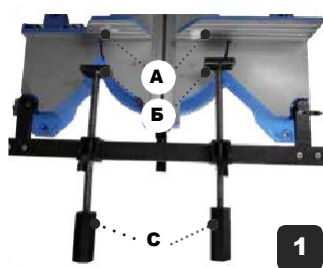
METAL CUTTING MITER SAW

PSDMC 9414

EN METAL CUTTING MITER SAW
DE METALLGEHRUNGSSÄGE
FR SCIE À ONGLETS POUR MÉTAL
NL METAAL VERSTEKZAAG

ES SIERRA INGLETADORA PARA METAL
PT SERRA DE ESQUADRÃO PARA METAL
IT SEGATRONCATRICE PER METALLI
PL PIŁA UKOSOWA DO METALU





1.	ЕО - ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ (съгласно Приложение IIA на Директивата за машините)	4
2.	КРАТКО ОПИСАНИЕ	5
3.	ТЕХНИЧЕСКИ СПЕЦИФИКАЦИИ	5
4.	ДАНИИ ЗА ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТТА	5
5.	ИНСТРУКЦИИ ЗА ПОТРЕБИТЕЛЯ	6
6.	ИНСТРУКЦИИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ	6
	6.1. ИЛЮСТРАЦИЯ НА ИНСТРУКЦИИТЕ ЗА БЕЗОПАСНОСТ	6
	6.2. ОБЩИ ИНСТРУКЦИИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ	7
	6.3. ДОПЪЛНИТЕЛНИ ПРЕДПАЗНИ МЕРКИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ЗА PSDMC 9414	8
7.	СТАРТЪП	10
8.	ОПЕРАЦИЯ	10
	8.1. РЕГУЛИРАНЕ НА УСТРОЙСТВОТО ЗА УПЪТВАНЕ	10
	8.2. ЗАТЯГАНЕ НА ДЕТАЙПА	10
	8.3. РЕГУЛИРАНЕ НА ВИСОЧИНАТА НА ЗАТЯГАЩАТА СИСТЕМА	10
	8.4. РЕГУЛИРАНЕ НА ЪГЪЛА НА РЯЗАНЕ	10
	8.5. РЕГУЛИРАНЕ НА ПОЗИЦИЯТА НА ГЛАВАТА НА ТРИОНЪТ	10
	8.6. ПОДМЯНА НА НОЖА НА ТРИОНА	10
	8.7. ВОДАНИ ЗА НОЖОВЕ НА ТРИОН	11
	8.8. ПОДДРЪЖКА	11
	8.9. МАТЕРИАЛИ	11
	8.10. ТЕХНИКА НА РЯЗАНЕ	11
	8.11. ТРАНСПОРТИРАНЕ НА МАШИНАТА	11
9.	СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ	11
	9.1. ДОПЪЛНИТЕЛНИ НОЖОВЕ ЗА ТРИОНИ И АКСЕСОАРИ	11
10.	ПРЕПОРЪКИ	11
11.	ПРАВИЛНА ПРОЦЕДУРА ЗА ЗАТЯГАНЕ / РЯЗАНЕ	12
12.	ОФЕРТА	13
13.	РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ	13
14.	ГАРАНЦИЯ	13

1. ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ НА ЕО (съгласно Приложение IIА на Директивата за машините)

Ние, **Jepson Power GmbH, Ernst – Abbe – Straße 5, 52249 Eschweiler, Германия**, като производителят декларира с настоящото на своя отговорност, че продуктът:

Име на машината: Металообработваща машина за рязане с ъглорежеща машина
Тип: Premium Super Dry Miter Cutter 9414 Вижте етикета на машината
Дата на производство: Вижте етикета на машината
Сериен номер:

отговаря на следните стандарти, директиви и посочени стандартни документи:

2006/42/ЕО	Директива за машините
2014/30/ЕС	Електромагнитна съвместимост
2011/65/ЕС	RoHS



EN 614-1	2006+A 1:2009
EN ISO 12100	2010 г.
EN ISO 14120	2015 г.
EN 55014-1	2021 г.

EN 55014-2	2015 г.
EN 61000-3-2	2014 г.
EN 61000-3-3	2013 г.
EN 62841-1	2015+A11:2022

Пиер Мишелс, управляващ директор
Име, Длъжност


Ешвайлер, 11.04.2025

2. КРАТКО ОПИСАНИЕ

Строителният трион PREMIUM SUPER DRY MITER CUTTER е проектиран и изработен в съответствие с настоящите международни стандарти на машиностроителната индустрия.

Машината отговаря на действащите разпоредби за емисии и безопасност на работното място, по-специално на правилата за предотвратяване на злополуки.

ВАЖНО

Ако по машината бъдат направени промени без наше разрешение, сертификатът е невалиден и маркировката за съответствие на ЕО престава да бъде валидна. Машината не може повече да се използва. По същия начин гаранцията и отговорността на производителя се анулират.

Строителният трион PSDMC 9414 се откроява с:

- лесен транспорт
- голямо работно пространство
- проста операция
- подходящ за рязане на метали и за рязане под ъгъл
- много възможни приложения

3. ТЕХНИЧЕСКИ СПЕЦИФИКАЦИИ

Напрежение	230 V / 50 Hz 110 V / 60 Hz
Входна мощност	2.400 W / 10,5 A (230V) 15A (110V)
Острие на трион [мм]	Ø 355 x 2,2/1,8 x 25,4
Брой зъби	90
Скорост (на празен ход)	1.300 об/мин
Рязане под ъгъл	- 45° → +45°
Площ на повърхността	800 x 670 мм
Тегло (без режещ диск)	27 кг / 60 фунта
Ниво на звуково налягане	100 db(A)
Ниво на звукова мощност	113 dB(A)
Вибрация на ръцете и ръцете	1,19 м/с²
Клас на уреда	□ / II

Информация, посочена в точка 2.2 от приложение 1 към Директивата за ЕС относно вибрациите)

4. ДАННИ ЗА ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТТА

макс. Ø [мм] макс. axb [мм]	0°	45°
	140 125 (неръждаема стомана)	102
	125x125	80x80
	105x155	75x100

5. ИНСТРУКЦИИ ЗА ПОТРЕБИТЕЛЯ

Бележки за клиента

Ръководството за употреба съдържа важни инструкции за безопасна, правилна и икономична работа с машината. Спазването на тези инструкции помага за избягване на рискове, разходи за ремонт и прекъсвания, както и за увеличаване на надеждността и живота на машината. Инструкцията за употреба трябва да бъде прочетена и използвана от всяко лице, което работи с електрическото оборудване. Това се отнася по-специално за главата „Инструкции за безопасност“. Твърде късно е да се чете ръководството и инструкциите за безопасност, когато действително се извършва работа по машината. Винаги дръжте едно копие от това ръководство до машината, за да е под ръка за справка! В случай на съмнение или въпроси, винаги се свързвайте с производителя на машината.

В допълнение към ръководството за употреба, трябва да се спазват и разпоредбите за предотвратяване на злополуки, които са в сила в страната на употреба и мястото на потребителя. Освен това, трябва да се спазват признатите технически правила за предотвратяване на злополуки.

Отговорност и гаранция

Цялата информация, съдържаща се в това ръководство за употреба, е изготвена според най-добрите ни знания и убеждения, като е взет предвид нашият опит до момента.

Оригиналната версия на това ръководство за употреба е съставена на немски език и е проверена от нас за точност на съдържанието. Преводът на съответния национален/договорен език е извършен от призната преводаческа агенция.

Това ръководство за употреба е съставено с най-голямо внимание. Ако обаче откриете някакви непълни елементи или грешки, моля, уведомете ни писмено. Вашите предложения за подобрение ще ни помогнат да създадем лесно за потребителя ръководство.

Последващи поръчки и авторски права

Допълнителни копия от това ръководство за употреба могат да бъдат поръчани от адреса по-долу. Молим за разбиране, че допълнителните копия се заплащат.

Джепсън Пауър ГмбХ
Ернст-Абе-Щрасе 5
D-52249 Ешвайлер

Телефон: + 49 (0)2403 - 6455-0
Факс: + 49 (0)2403 - 6455-15
Поща: info@jepson.de

Всички права са изрично запазени. Копирането или прехвърлянето на трети страни под каквато и да е форма не е разрешено без нашето предварително писмено разрешение.

Съкращения

V	Волт
A	Ампер
Hz	Херц
3	Ват
~	Климатик
/МИН	Обороти в минута об/мин
N	Нютон

6. ИНСТРУКЦИИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

Основната предпоставка за безопасно боравене и безпроблемна работа на този електрически инструмент е познаването на основните инструкции за безопасност.

Освен това трябва да се спазват правилата и разпоредбите за предотвратяване на злополуки, които са валидни на мястото на използване, както и признатите правила на занаята относно безопасността и правилните методи на работа.

Не е разрешено използването на електрическия инструмент за цели, различни от предвидените от производителя. Такава употреба може да доведе до непредвидими рискове. Винаги трябва да се спазват местните правила и закони за работа и безопасност. Същото важи и за разпоредбите, отнасящи се до околната среда.

Предпазните съоръжения никога не трябва да се премахват или преместват.

При употреба на масла, гresi и други химични вещества, винаги трябва да се спазват правилата за безопасност, приложими за съответния продукт! Контактът с химикали трябва да се избягва, доколкото е възможно. Преди да се позволи работа с тези вещества, трябва да се прочетат и спазват инструкциите за употреба на опаковката. Това важи за всички химикали, следователно и за почистващите препарати. Всички бележки и знаци относно безопасността и евентуалните рискове трябва да се съхраняват в напълно четливо състояние.

6.1. ИЛЮСТРАЦИЯ НА ИНСТРУКЦИИТЕ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

В ръководството за употреба се използват следните символи:



Предупреждение за възможна опасност от нараняване или опасност за живота на хора



Предупреждение за евентуални щети на имущество или околната среда



Предупреждение за опасно електрическо напрежение



Предупреждение за горещи повърхности

Пренебрегването на тези инструкции може да доведе до сериозни увреждания на здравето, дори до животозастрашаващи наранявания!



Този символ показва важна информация



Опасно за околната среда

6.2. ОБЩИ ИНСТРУКЦИИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ



Този електрически инструмент отговаря на основните разпоредби за безопасност и здраве на ЕС. Въпреки това могат да възникнат опасни ситуации.



Цялото оборудване за безопасност трябва да се поддържа в перфектно състояние.



Винаги обръщайте внимание на движещите се части. Те могат да причинят нараняване поради движението си или поради внезапно движение.



Използвайте електрическия инструмент само когато е в безупречно техническо състояние и го използвайте само по предназначение, като сте наясно

на проблемите и рисковете, свързани с безопасността, и обръщане на внимание на инструкцията за употреба! По-специално, незабавно отстранявайте всички смущения, които биха могли да окажат отрицателно въздействие върху безопасността!

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Важно е да прочетете всички инструкции. Грешки, допуснати при опит да се следват инструкциите по-долу, могат да причинят токов удар, пожар и/или сериозни наранявания. Следният термин „Електрически инструмент“ се отнася до електрически инструменти, захранвани от електрическата мрежа (с кабел за захранване).

и електрически инструменти, захранвани с батерии (без захранващ кабел).



ЗАПАЗЕТЕ ТЕЗИ ИНСТРУКЦИИ НА БЕЗОПАСНО МЯСТО.

Безопасност на работното място

Поддържайте работното си място чисто и добре осветено. Затрупаните маси и тъмните зони са предпоставка за злополуки.

Не работете с електрически инструменти в експлозивна атмосфера, например в присъствието на запалими течности, газове или прах. Електроинструментите създават искри, които могат да запалят праха или изпаренията.

Дръжте странични наблюдатели, деца и посетители далеч, докато работите с електрически инструмент. Разсейването може да доведе до загуба на контрол.

Електрическа безопасност



Заземените инструменти трябва да бъдат включени в правилно инсталиран и заземен контакт в съответствие с всички кодекси и наредби. Никога не отстранявайте заземяващия щифт и не модифицирайте щепсела по никакъв начин. Не използвайте адаптери. Консултирайте се с квалифициран електротехник, ако се съмнявате дали контактът е правилно заземен. В случай на електрическа неизправност или повреда на инструментите, заземяването осигурява път с ниско съпротивление за отвеждане на електричеството далеч от потребителя.

Избягвайте телесен контакт със заземени повърхности, като тръби, радиатори, печки и хладилници. Съществува повишен риск от токов удар, ако тялото ви е заземено.

Не излагайте електрическите инструменти на дъжд или мокри условия. Попадането на вода в електрическия инструмент ще увеличи риска от токов удар.

Не злоупотребявайте с кабела. Никога не го използвайте за носене на инструменти или за издърпване на щепсела от контакта. Дръжте кабела далеч от топлина, масло, остри ръбове или движещи се части. Сменяйте повредените кабели незабавно. Повредените или заплетени кабели увеличават риска от токов удар. Когато работите с електрически инструмент на открито, използвайте само одобрени кабели за работа на открито. Тези кабели са предназначени за употреба на открито и намаляват риска от токов удар.

Ако работата с електрически инструмент във влажно място е неизбежна, използвайте предпазител срещу утечка в земята.

Използването на предпазител срещу утечка на земя намалява риска от токов удар.

Лична безопасност

Бъдете бдителни, внимавайте какво правите и използвайте здравия разум, когато работите с електрически инструмент. Не използвайте инструмента, когато сте уморени или под влиянието на наркотици, алкохол или лекарства. Момент на невнимание при работа с електрически инструменти може да доведе до сериозни телесни наранявания.

Използвайте предпазни средства. Винаги носете предпазни очила.

Предпазните средства, като например маска за прах, предпазни обувки против хлъзгане, защитна каска или предпазни средства за слуха, използвани при подходящи условия, ще намалят телесните наранявания.



Избягвайте случайно стартиране. Уверете се, че превключателят е в изключено положение, преди да свържете инструмента към захранването, да го повдигнете или да го носите. Носенето на инструменти с пръст върху превключателя или включването на инструменти, които са във включено положение, води до инциденти.



Отстранете всички регулиращи ключове или гаечни ключове, преди да включите инструмента. Гаечен ключ или ключ, оставен прикрепен към въртяща се част на инструмента, може да доведе до нараняване.

Не се пренатягайте. Поддържайте правилна стойка и баланс през цялото време. Правилната стойка и баланс позволяват по-добър контрол над инструмента в неочаквани ситуации.

Обличайте се подходящо. Не носете широки дрехи или бижута. Дръжте косата, дрехите и ръкавиците си далеч от движещите се части. Широките дрехи, бижутата или дългата коса могат да бъдат захванати от движещите се части.

Използване и грижа за инструмента

Не претоварвайте инструмента. Използвайте правилния инструмент за вашето приложение. Правилният инструмент ще свърши работата по-добре и по-безопасно със скоростта, за която е проектиран.

Не използвайте инструмента, ако превключателят не го включва и изключва. Всеки инструмент, който не може да се управлява с превключателя, е опасен и трябва да бъде ремонтиран.

Изключете щепсела от захранването, преди да правите каквито и да е настройки, да смените аксесоари или да съхранявате инструмента. Такива превантивни мерки за безопасност намаляват риска от случайно стартиране на инструмента. Съхранявайте неизползваните инструменти далеч от деца и не позволявайте на лица, които не са запознати с електрическия инструмент или

Спазвайте тези инструкции за работа с електрическия инструмент.

Инструментите са опасни в ръцете на необучени потребители. Поддържайте инструментите внимателно. Поддържайте режещите инструменти остри и чисти. Правилно поддържаните инструменти с остри режещи ръбове е по-малко вероятно да се заклеят и са по-лесни за управление.

Проверете за неправилно подравняване или заклъняване на движещите се части, счупване на части и всякакви други състояния, които могат да повлияят на работата на инструментите. Ако инструментът е повреден, го обслужете преди употреба. Лошо поддържаните инструменти причиняват много инциденти.

Използвайте електрическия инструмент, аксесоарите, остриетата и др. в съответствие с тези инструкции и по начина, предназначен за конкретния тип електрически инструмент, като вземете предвид работните условия и работата, която ще се извършва. Използването на електрическия инструмент за операции, различни от предвидените, може да доведе до опасна ситуация. Използвайте скоби или друг практичен начин, за да закрепите и подпрете детайла към стабилна платформа. Придържането на детайла с ръка към тялото ви е нестабилно и може да доведе до загуба на контрол.

Използвайте само аксесоари, препоръчани от производителя за вашия модел. Аксесоари, които може да са подходящи за един инструмент, могат да станат опасни, когато се използват с друг инструмент.



Услуга

Само квалифициран ремонтен персонал трябва да извършва обслужване на инструмента. Обслужването или поддръжката, извършени от неквалифициран персонал, може да доведе до риск от нараняване.

Когато обслужвате инструмента, използвайте само идентични резервни части. Следвайте инструкциите в раздела за поддръжка на това ръководство. Използването на неоторизирани части или неспазването на инструкциите за поддръжка може да създаде риск от токов удар или нараняване.

6.3. ДОПЪЛНИТЕЛНИ ПРЕДАПНИ МЕРКИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ЗА PSDMC 9414

Не използвайте уреда в присъствието на запалими твърди вещества, течности или газове. Искри от арматурния възел или четките могат да причинят пожар или експлозия.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Опасност от нараняване от горещи стружки. Никога не докосвайте острието, докато

машината работи и стойте далеч от всички части на тялото,
предразположени към нараняване.

Никога не се облягайте на машината. Машината може да се наклони
и да стартира неочаквано и да причини сериозни инциденти.



Повредените части трябва да бъдат проверени и
ремонтирани преди употреба на машината.

Моля, проверете внимателно защитния капак
или други части, в случай че те

са повредени, за да се определи дали работят
правилно съгласно функцията си.



Регулирането на движещите се части, монтажът
и всички други условия, които могат да повлияят
на работата на машината, трябва да бъдат
проверени от квалифициран сервиз.

техник преди пускането на машината в експлоатация.

Всички дефектни части трябва да бъдат правилно ремонтирани или
подменени.

Никога не пускайте машината без надзор.

Не оставяйте машината, преди режещият диск да е спрял. В случай
на поддръжка или сервиз, използвайте само оригинални резервни
части.

1. Детайлът трябва винаги да бъде фиксиран.
2. Проверете посоката на въртене на режещия
диск.
3. Уверете се, че острието е винаги остро, както и че
работи безпрепятствено и без вибрации.
4. Преди да задействате предпазния превключвател, върнете
машината в стандартното ѝ положение. Режещият диск
не трябва да докосва детайла.
5. Никога не започвайте да режете, преди да сте достигнали пълна скорост
на натоварване.
6. Никога не поставяйте ръцете си в работната зона,
ако машината е включена в контакта.
7. Защитете машината от влага.
8. Носете предпазни очила, ръкавици и предпазни
средства за слуха.

Запазете етикетите и табелките с имена. Те
съдържат важна информация. Ако са нечетливи
или липсват, трябва да си набавите нови.

7. СТАРТ

След като разопаковате машината от опаковката, проверете дали съдържанието е пълно. Поставете машината върху твърда и възможно най-равна повърхност. Разхлабете заключващия болт, като внимателно издърпате дръжката на стопера (фиг.13-A) и я завъртите, докато натискате надолу жълтата глава на триона.

Плъзнете двете скоби на менгемето върху затягащата щанга (фиг. 15). След това монтирайте сглобената затягаща щанга върху основата на машината.

Монтирайте режещия диск съгласно инструкциите в глава 8.6, „Смяна на режещия диск“.

8. ЕКСПЛОАТАЦИЯ

8.1. РЕГУЛИРАНЕ НА УСТРОЙСТВОТО ЗА ОБТЕГВАНЕ

Важно е за безопасната работа на циркулярния трион за студено рязане, както и за доброто рязане и дългия живот на машината, обработваният детайл да е здраво затегнат.

8.2. ЗАТЯГАНЕ НА ДЕТАЙЛА

Поставете детайла между затягащата плоча (фиг. 1-B) и задната челюст на патронника (фиг. 1-A). Уверете се, че фиксаторът на менгемето (фиг. 3-A) е задействан. Завъртете затягащите дръжки (фиг. 1-C) по посока на часовниковата стрелка, докато детайлът е напълно фиксиран.



Уверете се, че затягащата система е настроена на правилната височина за материала, който ще бъде затеган. (вижте 8.3)

За да освободите детайла, завъртете затягащите дръжки (1-C) обратно на часовниковата стрелка и освободете фиксатора на менгемето (3-B)

8.3. РЕГУЛИРАНЕ НА ВИСОЧИНАТА НА ЗАТЯГАЩАТА СИСТЕМА

За да регулирате височината на затягащата система, разхлабете затягащите винтове (фиг. 4-B) от двете страни на основата на машината.

След това повдигнете или спуснете затягащата система до желаната височина. Затегнете отново затягащите винтове.

Винаги се уверявайте, че затягащите плочи (фиг. 1-B) са подравнени с центъра на детайла, особено при кръгли профили и тръби (фиг. 2).

8.4. РЕГУЛИРАНЕ НА ЪГЪЛА НА РЯЗАНЕ

За да регулирате ъгъла на скосявяване, хванете дръжката, прикрепена към основата на скосявяването (фиг. 5-A), и завъртете основата с прикрепената глава на триона наляво или надясно. Използвайте скалата под основата на скосявяването (фиг. 5-B), за да определите правилния ъгъл.

8.5. РЕГУЛИРАНЕ НА ПОЗИЦИЯТА НА ГЛАВАТА НА ТРИОНА

За да оптимизирате капацитета на рязане и ъгъла на навлизане в материала, можете да регулирате позицията на главата на триона върху 3-точкова плъзгаща се щанга (фиг. 6).

За да направите това, повдигнете заключващия щифт (фиг. 6-A) и плъзнете главата на машината. След това освободете заключващия щифт и се уверете, че главата на триона е заключена на място в желаната позиция.

8.6. ПОДМЯНА НА НОЖА НА ТРИОНА

Острието може лесно да се смени, като се следват тези инструкции:

Стъпка 1

Извадете щепсела на захранващия кабел от контакта. След това го оставете настрана, за да не може да бъде включен случайно.

Стъпка 2

Разхлабете винта тип „пеперуда“ (фиг. 7-A), завъртете малкия капак (фиг. 7-B) назад, издърпайте нагоре амортизаторите на вибрациите (фиг. 7-C) и ги заключете, като ги завъртите настрана.

Стъпка 3

Натиснете блокировката на шпиндела (фиг. 8-A). Хванете винта с шестостенния ключ и го разхлабете. Обърнете предния капак нагоре и внимателно свалете външния фланец и режещия диск (фиг. 9).

Стъпка 4 (фиг. 9)

Внимателно поставете новото острие върху оста, като се уверите, че посоката на въртене, посочена на острието, е обратна на часовниковата стрелка и че острието е без мазнини. Също така се уверете, че острието се върти в посоката, посочена от стрелката на защитния капак. След това поставете обратно външния фланец и винта и ги затегнете здраво.

Стъпка 5

Върнете малкия капак в първоначалното му положение и затегнете винта тип „пеперуда“ (фиг. 7-A). Върнете амортизаторите на вибрациите в първоначалното им положение, като ги завъртите (фиг. 7-C).



Стъпка 6

Разхлабете блокировката на шпиндела и се уверете, че режещият диск може да се върти свободно (фиг. 8).

8.7. ВОДАЧИ ЗА РЕЖЕЩИЯ ТРИОН

Редовно пръскайте местата, където режещият диск влиза в контакт с водачите на режещия диск, със спрей за смазочно масло. Тъй като виброгасителите са консумативи, те трябва да се сменят, когато се износят с приблизително 3 мм до остатъчна стойност от 1 мм.

8.8. ПОДДРЪЖКА

Смяна на графитните четки: (фиг. 10 и 11) 1. Сменете графитната четка, когато се износи до приблизително 6 мм или се появи искра. И двете четки трябва да се сменят едновременно.

2. Извадете износените четки, поставете новите четки и затворете отново капака.



Въглеродните четки трябва да се сменят от електротехник!

8.9. МАТЕРИАЛИ

- Стомана, устойчива на ръжда и киселини
- Масова конструкционна стомана
- Леене (SML тръби)
- Водопроводни и газови тръби
- Ъглови пръти, U-образни профили и двойни T-образни профили
- Тръби с пластмасова обвивка

8.10. ТЕХНИКА НА РЯЗАНЕ

Стъпка 1: Циркулярният трион може да реже под всякакъв ъгъл от -45° до +45°.

Позиционирайте детайла между затягащата плоча и монтажния елемент и се уверете, че затягащото устройство е затегнато със затягащата дръжка по посока на часовниковата стрелка.

След това поставете детайла и затегнете здраво затягащото приспособление.

Стъпка 2: На дръжката има предпазен превключвател (фиг. 12). За да включите машината, натиснете едновременно заключването на рамото (А) с превключвателя (В). Едва тогава дръжката може да се премести надолу. Уверете се, че двигателят работи без товар за няколко секунди, за да достигне максималната работна скорост, преди да започнете да режете.

Стъпка 3: Режете бавно и равномерно. Повдигнете дръжката от детайла и освободете превключвателя, за да изключите триона. Освободете дръжката само след като режещият диск спре напълно.

8.11. ТРАНСПОРТИРАНЕ НА МАШИНАТА

Ако искате да транспортирате машината, издърпайте дръжката на стопера (фиг. 13-А), докато спускате работното рамо до най-ниско положение. Сега завъртете дръжката на стопера и я отпуснете, за да се заключи заключващият болт.



Машината трябва да се носи от двама души за транспортиране.

9. СТАНДАРТ ОБОРУДВАНЕ

1. Карбидно острие за трион 90Т (355x1.8/2.2x25.4 мм) (номер на част 600570)
2. Шестоъгълен ключ и шаблонна плоча
3. 2x система за затягане „К“ (1209471)

9.1. ДОПЪЛНИТЕЛНИ НОЖОВЕ ЗА ТРИОНИ И АКСЕСОАРИ

1. Карбидно острие за трион 120Т за много тънка стомана и други материали, с изключение на SML (номер на част 6005121)
2. 90Т карбиден трион за неръждаема стомана (номер на част 600570NSF)
3. Карбидно острие 90Т за стомана и други материали, с изключение на SML (номер на част 600570)
4. 72Т карбиден трион за стомана и други материали с изключение на SML (номер на част 600580)
5. 60Т карбиден трион за стомана и други материали с изключение на SML (номер на част 600590)
6. Карбидно острие за трион 60Т за SML тръби (не за стомана) (номер на част 600591)
7. Карбидно острие за трион 66Т за масивна стомана (не е подходящо за неръждаема стомана и SML) (номер на част 600595)
8. Карбидно острие за алуминий 96Т (номер на част 600594)
9. Thinfix (номер на част 600546) (фиг. 14)

10. ПРЕПОРЪКИ

За да постигнете оптимална производителност на режещия диск, моля, прочетете следните препоръки:

1. Закрепете добре детайла

Първо проверете на ръка дали детайлът е закрепен безопасно и здраво

- Стягайте и режете тръби и кръгли материали само поотделно.
- 2. В началото внимателно и нежно поставете карбидния режещ диск в материала и след това продължете бързо да режете.
- 3. Внимателно отстранете стружките, отложени между карбидните зъби по време на работа, преди да продължите с работата.
- 4. Проверявайте редовно карбидно-карбидния трион за износване и счупени карбидни зъби.

- Ако острието се затъпи поради износване и счупени зъби, сменете го с ново.
- 5. Винаги носете предпазни очила, когато режете.
- 6. Никога не посягайте с ръце към работещия трион.
Дръжте дрехите си далеч.
- 7. Внимавайте за посоката на въртене при монтаж на режещия диск.
- 8. Заточвайте ножовете на триони само в специализирани сервиси за заточване.

9. Ножовете на трионите могат да се заточват повторно средно 5 пъти.

11. ПРАВИЛНА ПРОЦЕДУРА ЗА ЗАТЯГАНЕ / РЯЗАНЕ



Винаги използвайте (включената) система за затягане „K“ (1209471) при рязане на квадратни тръби.

12. ОФЕРТА

При връщане на дефектна машина за ремонт с оферта за разходите, ние начисляваме такса за обработка от 50€, която не се прилага, ако е дадена поръчка за ремонт или закупуване на нова машина.

13. РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ

За актуален списък с резервни части с номера за поръчки, моля, посетете нашия уебсайт:

www.drycutter.com

14. ГАРАНЦИЯ

Гаранционният срок (гаранция съгласно търговския кодекс) е 12 месеца от датата на продажба на крайния потребител.

Тя покрива и се ограничава до безплатната подмяна на дефектните части или безплатния ремонт на дефекти, които очевидно се дължат на използването на несъвършени материали по време на производството или на грешки при монтажа.

Неправилната употреба или пускане в експлоатация, както и неоторизираните инсталации или ремонти, които не са посочени в инструкциите за експлоатация, анулират гаранцията. Частите, които подлежат на износване, също са изключени от гаранцията. Изрично си запазваме правото да вземаме решения относно предявяването на гаранция.

Гаранцията е невалидна, ако устройството бъде отворено от трета страна. Щети при транспортиране, дейности по поддръжка, както и повреди и неизправности, дължащи се на недостатъчна поддръжка, не се покриват от гаранцията.

За гаранционни рекламации е необходимо да се предостави доказателство за покупка на устройството чрез представяне на бележка за доставка, фактура или касова бележка.

Доколкото е законно, не поемаме отговорност за каквито и да е лични, материални или последващи щети, по-специално ако устройството се използва по начин, различен от посоченото в инструкциите за експлоатация, не е инсталирано или ремонтирано съгласно инструкциите за експлоатация или ремонтите са извършени от неспециалист.

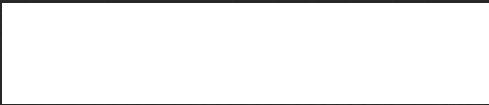
Запазваме си правото да извършваме ремонти или поддръжка, извън посочените в тези инструкции за експлоатация, в завода-изпълнител.

Качеството и безопасността на циркулярния трион JEPSON POWER зависят от изключителното използване на оригинални дискове за рязане JEPSON POWER или дискове за рязане със същата ширина на рязане, диаметър на диска и препоръчителна скорост на рязане. Използването на други дискове за рязане може да повреди машините.

Оригиналният трион JEPSON POWER отговаря на всички изисквания на TÜV изпита (няколко инспекционни служби) и следователно е сертифициран от тези инспекционни служби. В случай на използване на трионни дискове с размери, различни от оригиналните трионни дискове JEPSON POWER, производителят не поема никаква отговорност.

Гаранцията изключва:

- Износващи се части като превключватели, фланци, графитни четки, опори и режещи инструменти (триони, карбидни пластини, свредла и абразив), както и електронни устройства.
- Други части, които са подложени на износване в резултат на употреба или естествено износване.
- Повреда на инструмента поради неспазване на ръководството за употреба, нестандартна употреба, необичайни атмосферни условия, неправилни условия на работа, претоварване или липса на сервизно обслужване или поддръжка.
- Повреда на инструмента поради резервни части или допълнителни части, които не са оригинални части на Jepson Power.
- Машини, по които са направени промени или допълнения.



METAL CUTTING MITER SAW

PSDMC 9414

Jepson Power GmbH
Ernst-Abbe-Straße 5
52249 Eschweiler
Germany

Телефо
Имейл
Уебсайт

+ 49 2403 64 55 0
info@jepson.de
www.drycutter.com

© JEPSON Power GmbH